IT

Indirecte boiler
Indirect calorifier
Ballon échangeur

IT - 400/500/600/750/1000



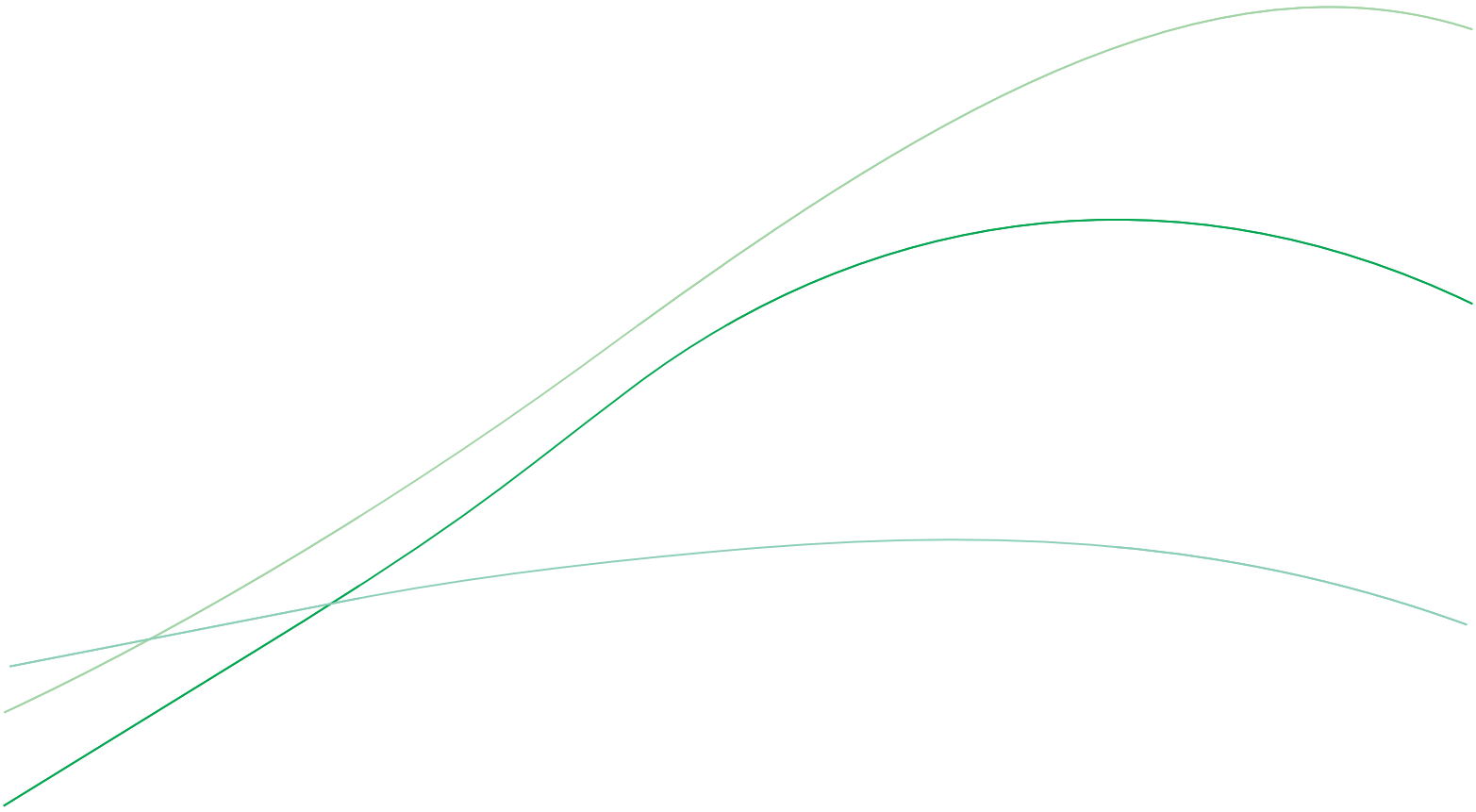
0310 110

Installatie-, Gebruikers- en Servicehandleiding

Installation, User and Service Manual

Notice d'installation, Mode d'emploi, Notice d'entretien

Innovation has a name.





AO Smith

Inhoudsopgave / Table of contents / Table des matières

NL

Deze handleiding bestaat uit 3 talen.

1 - NL Handleiding IT 400 t/m 1000 5
2 - UK Manual IT 400 till 1000 19
3 - FR Notice IT 400 à 1000 35

UK

This manual consists out of 3 languages.

1 - NL Handleiding IT 400 t/m 1000 5
2 - UK Manual IT 400 till 1000 19
3 - FR Notice IT 400 à 1000 35

FR

Ce notice est composé de 3 langues.

1 - NL Handleiding IT 400 t/m 1000 5
2 - UK Manual IT 400 till 1000 19
3 - FR Notice IT 400 à 1000 35

Lees deze handleiding zorgvuldig

Waarschuwing
Lees deze handleiding zorgvuldig voordat u het toestel in gebruik neemt. Het niet lezen van deze handleiding en het niet opvolgen van de instructies in deze handleiding kan leiden tot ongevallen en schade aan personen en het toestel.

Copyright © 2011 A.O. Smith Water Products Company

Alle rechten voorbehouden.

Niets uit deze uitgave mag worden gekopieerd, verveelvoudigd en/of openbaar gemaakt door middel van druk, fotokopie of op welke andere wijze dan ook, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van A.O. Smith Water Products Company.

A.O. Smith Water Products Company behoudt zich het recht voor de specificaties zoals vermeld in deze handleiding te wijzigen.

Handelsmerken

Alle in deze handleiding genoemde merknamen zijn geregistreerde handelsmerken van de desbetreffende leveranciers.

Aansprakelijkheid

A.O. Smith Water Products Company is niet aansprakelijk voor claims van derden veroorzaakt door ondeskundig gebruik anders dan vermeld in deze handleiding en overeenkomstig de Algemene Voorwaarden gedeponeerd bij de Kamer van Koophandel.

Zie verder de Algemene Voorwaarden. Deze kunt u kostenloos bij ons opvragen.

Hoewel grote zorg is besteed aan het waarborgen van correcte en waar nodig, volledige beschrijving van de relevante onderdelen, kan het voorkomen dat de handleiding fouten en onduidelijkheden bevat.

Mocht u toch fouten of onduidelijkheden in de handleiding ontdekken, dan vernemen wij dat graag van u. Het helpt ons de documentatie verder te verbeteren.

Meer informatie

Indien u opmerkingen of vragen heeft aangaande specifieke onderwerpen die betrekking hebben op het toestel, aarzelt u dan niet contact op te nemen met:

A.O. Smith Water Products Company
Postbus 70
5500 AB Veldhoven
Nederland

Telefoon:	(gratis) 008008 - AOSMITH
	0800 - 267 64 84
Algemeen:	+31 40 294 25 00
Fax:	+31 40 294 25 39
E-mail:	info@aosmith.nl
Website:	www.aosmith.nl

Voor problemen met de aansluitingen op gas,- elektra- en watervoorzieningen kunt u terecht bij de leverancier/installateur van uw installatie.

Inhoudsopgave

1 Technische specificaties 9
1.1 Vloerbelasting 9
1.2 Watersamenstelling 9
1.3 Werkruimte 9
1.4 Algemene gegevens 9
1.5 Afmetingen 10

2 Installatie 11
2.1 Aansluitschema 11
2.2 Wateraansluitingen 11

3 Onderhoud 13
3.1 Onderhoud voorbereiden 13
3.2 Waterzijdig onderhoud 13

4 Garantie 15
4.1 Garantie algemeen 15
4.2 Garantie tank 15
4.3 Voorwaarden installatie en gebruik 15
4.4 Uitsluitingen 16
4.5 Omvang garantie 16
4.6 Claims 16
4.7 Verplichtingen voor A.O. Smith 16

1 Technische specificaties

1.1 Vloerbelasting

Houd in verband met het gewicht van het toestel rekening met de maximale vloerbelasting, zie de tabel (1.4 "Algemene gegevens").

1.2 Watersamen-stelling

Het toestel is bedoeld om drinkwater op te warmen. Het drinkwater moet voldoen aan de regelgeving voor drinkwater voor menselijke consumptie. In de tabel ziet u een overzicht van de specificaties.

Specificaties water

Watersamenstelling	
Hardheid (aardalkali-ionen)	> 1,00 mmol/l: • Duitse hardheid > 5,6 °dH • Franse hardheid > 10,0 °fH • Britse hardheid > 7,0 °eH
Geleidbaarheid	> 125 µS/cm
Zuurgraad (pH-waarde)	7,0 < pH-waarde < 9,5

Opmerking
Als van de in de tabel opgegeven specificaties wordt afgeweken, dan kan de bescherming van de tank niet worden gegarandeerd (4 "Garantie").

1.3 Werkruimte

In verband met de bereikbaarheid van het toestel wordt aanbevolen de volgende afstanden in acht te nemen

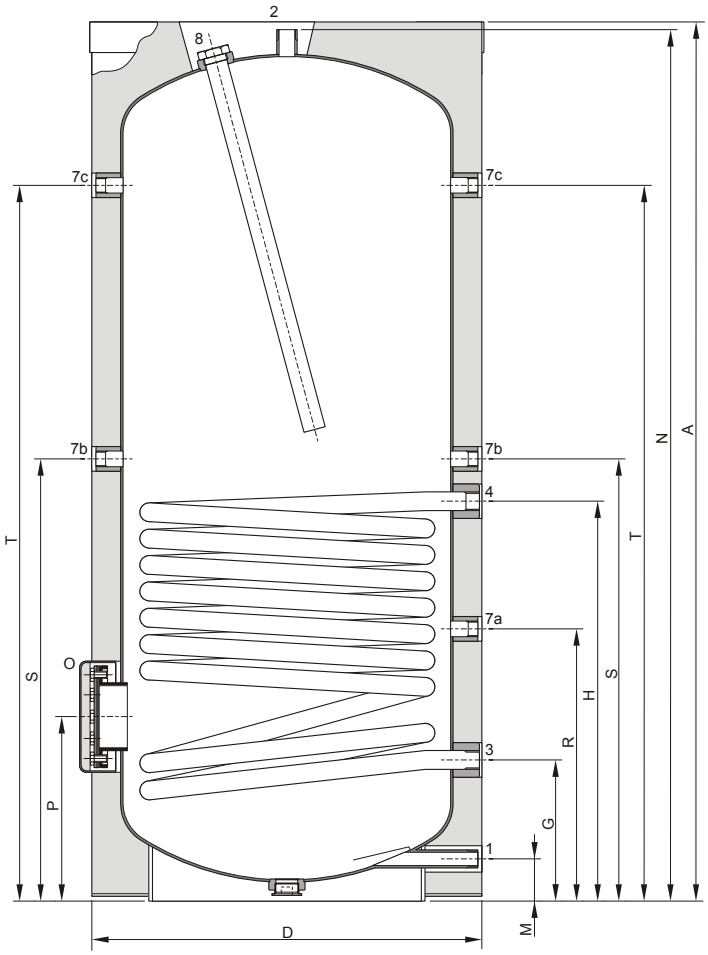
- bij de anode aansluitingen: 100 cm.
- rondom het toestel: 50 cm.
- bovenzijde van het toestel: 50 cm

1.4 Algemene gegevens

	Eenheid	**IT 400**	**IT 500**	**IT 600**	**IT 750**	**IT 1000**
Inhoud	ltr	385	473	643	725	1007
Ledig gewicht	kg	139	180	241	254	336
Max. werkdruk tank	kPa (bar)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)
Max. werkdruk warmtewisselaar	kPa (bar)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)
Max. temperatuur tank	ºC	95	95	95	95	95
Max. temperatuur warmtewisselaar	ºC	110	110	110	110	110
Anodes	-	1	1	1	1	1
Vermogen warmtewisselaar	kW	78	100	104	112	145
Volumestroom primair 80/60ºC	l/h	3354	4300	4472	4816	6235
Drukverlies	mbar	244	489	104	128	259
Warmte wisselend oppervlak	m^2	2,45	3,11	3,45	3,72	4,82

1.5 Afmetingen

		Eenheid	IT 400	IT 500	IT 600	IT 750	IT 1000
A	Totale hoogte	mm	1705	2040	1835	2030	2000
D	Diameter toestel	mm	720	720	910	910	1060
G	Hoogte collector afvoer	mm	255	255	305	305	345
H	Hoogte collector toevoer	mm	1010	1205	1145	1205	1305
M	Hoogte koudwatertoevoer	mm	70	70	85	85	95
N	Hoogte warmwateruitlaat	mm	1650	1990	1795	1990	1960
O	Diameter inspectie opening	mm	115	115	180	180	180
P	Hoogte reinigingsopening	mm	330	330	415	415	445
R	Hoogte top temp. sensor aansluiting	mm	500	500	650	650	700
S	Hoogte circulatie aansluiting	mm	1095	1290	1235	1295	1395
T	Hoogte bottom temp. sensor/T&P	mm	1360	1700	1475	1670	1600
1	Aansluiting koudwatertoevoer	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
2	Aansluiting warmwateruitlaat	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
3	Aansluiting afvoer warmtewisselaar	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
4	Aansluiting aanvoer warmtewisselaar	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
7a	Aansluiting top temp. sensor		Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7b	Aansluiting circulatie	-	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7c	Aansluiting bottom temp. sensor/T&P		Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
8	Aansluiting anode	-	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼



IMD-0272

2 Installatie

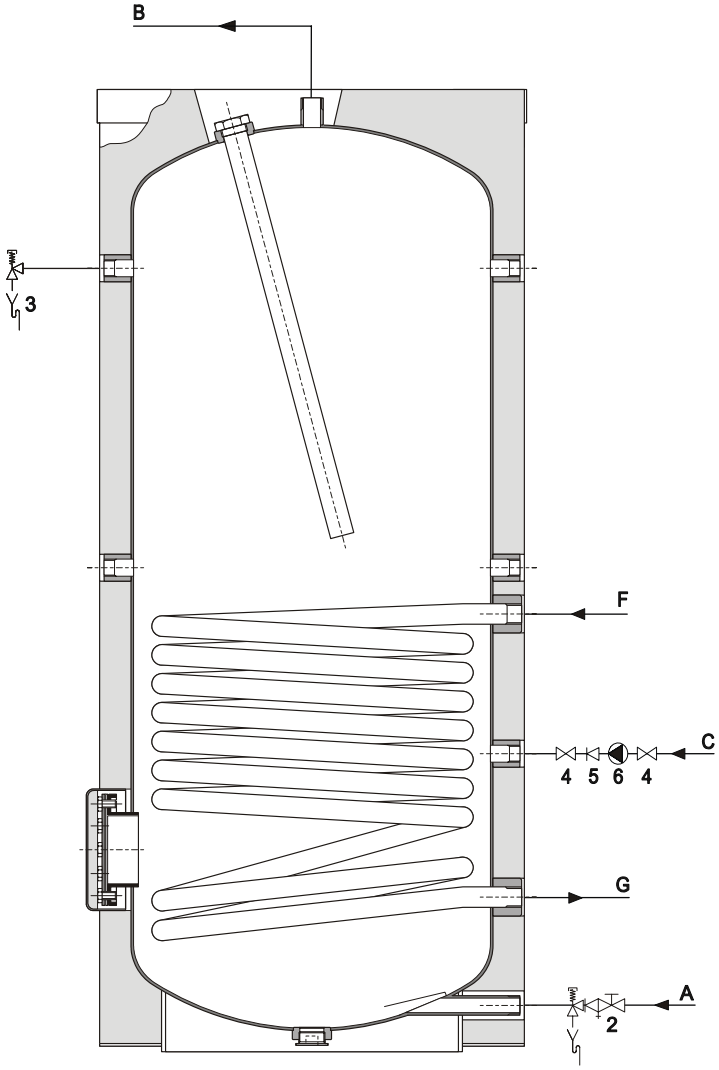
2.1 Aansluitschema

De figuur geeft het aansluitschema weer. Dit schema wordt gebruikt in de paragrafen waarin het eigenlijke aansluiten wordt beschreven.

Legenda

2. inlaatcombinatie (verplicht)
3. T&P-ventiel (aanbevolen)
4. afsluiter (aanbevolen)
5. terugslagklep (verplicht)
6. circulatiepomp (optioneel)

A. koudwatertoevoer
B. warmwaterafvoer
C. circulatieleiding
F. ingang warmtewisselaar
G. uitgang warmtewisselaar



IMD-0381

2.2 Wateraansluitingen

Waarschuwing
De installatie dient te geschieden door een erkend installateur en overeenkomstig de algemeen en plaatselijke geldende voorschriften

2.2.1 Koudwaterzijdig

Zie (A) in het aansluitschema (2.1 "Aansluitschema").

1. Indien de waterleidingdruk meer dan de voorgeschreven (1.4 "Algemene gegevens") druk is, plaats dan een goedgekeurd reduceerventiel (1).
2. Plaats koudwaterzijdig een goedgekeurde inlaatcombinatie (2) overeenkomstig de geldende voorschriften.
3. Sluit de overstortzijde van de inlaatcombinatie (2) aan op een open waterafvoerleiding.

Let op
Een inlaatcombinatie is verplicht. Monteer deze zo dicht mogelijk bij het toestel.

Waarschuwing
Tussen inlaatcombinatie en het toestel mag nooit een afsluiter of terugslagklep geplaatst worden.

2.2.2 Warmwaterzijdig

Zie (B) in het aansluitschema (2.1 "Aansluitschema").

Opmerking
Isolatie van lange warmwaterleidingen voorkomt onnodig energieverlies.

1. Optioneel: monteer een temperatuurmeter ter controle van de temperatuur van het tapwater.
2. Aanbevolen: monteer het T&P-ventiel (3).
3. Monteer een afsluiter (11) in de warmwaterleiding ten behoeve van servicedoeleinden.
4. Is een circulatieleiding nodig, ga dan verder met het monteren van de circulatieleiding (2.2.3 "Circulatieleiding"). Zo niet, monteer dan de bij de aftapkraan geleverde afdichtmoer met pakking.

2.2.3 Circulatieleiding

Zie (C) in het aansluitschema (2.1 "Aansluitschema").

Indien men direct warm water ter beschikking wil hebben bij tappunten kan een circulatiepomp geïnstalleerd worden. Dit verhoogt het comfort en voorkomt waterverspilling.

1. Monteer een circulatiepomp (6) met een capaciteit overeenkomend met de grootte en weerstand van het circulatiesysteem.
2. Monteer een terugslagklep (5) na de circulatiepomp om de circulatierichting te garanderen.
3. Monteer voor servicedoeleinden twee afsluiters (4).
4. Sluit de circulatieleiding aan volgens het aansluitschema (2.1 "Aansluitschema").

3 Onderhoud

Let op
Onderhoud mag alleen door een erkend service- en onderhoudsmonteur worden uitgevoerd.

Bij elke onderhoudsbeurt dient de boiler waterzijdig onderhouden te worden. Het onderhoud dient in de volgende volgorde te worden uitgevoerd.
1. Onderhoud voorbereiden
2. Waterzijdig onderhoud
3. Onderhoud afronden

Opmerking
Voor het bestellen van reserve-onderdelen is het van belang het toesteltype, toestelmodel en het volledige serienummer van de boiler te noteren. Deze gegevens vindt u op het typeplaatje. Aan de hand van deze informatie kunnen gegevens van reserveonderdelen vastgesteld worden.

3.1 Onderhoud voorbereiden

De voorbereiding van het onderhoud bestaat uit het testen en controleren van enkele componenten en deze bestaat uit de volgende stappen:
1. Test de werking van het overstort ventiel van de inlaatcombinatie. Het water dient met een volle straal uit te stromen.
2. Controleer de afvoerleidingen van de overstortventielen en verwijder aanwezige kalkresten.
3. Tap het toestel af.

3.2 Waterzijdig onderhoud

Het waterzijdig onderhoud bestaat uit het ontkalken en reinigen van de tank en het controleren van de anodes.

3.2.1 Ontkalken en reinigen tank

Ketelsteen- en kalkaanslag verhinderen een goede geleiding van de warmte naar het water. Periodiek reinigen en ontkalken voorkomt vorming van deze aanslag. Hierdoor wordt de levensduur van het toestel verlengd en bovendien het verwarmingsproces bevorderd.

Bij bepaling van de onderhoudsfrequentie dient rekening gehouden te worden met de snelheid van de kalkvorming. Kalkvorming is afhankelijk van de plaatselijke watergesteldheid, het waterverbruik en de ingestelde watertemperatuur. Om overmatige kalkaanslag te voorkomen wordt een temperatuurinstelling van maximaal 60°C aanbevolen.

Om een goede en waterdichte afsluiting van een reinigingsopening te waarborgen moeten de pakking, sluitringen, bouten en eventueel de deksel na opening vernieuwd worden. Bij de leverancier/fabrikant zijn hiervoor reserve-onderdelen voor te verkrijgen.

Voor het eenvoudig ontkalken en reinigen van de tank is de boiler uitgerust met een reinigingsopening.

Werkvolgorde:
1. Draai de bouten van de reiningsopening los.
2. Verwijder de deksel en de pakking.
3. Inspecteer de tank en verwijder de losse kalkaanslag en verontreinigingen.
4. Indien de kalkaanslag niet handmatig verwijderd kan worden, dient ontkalkt te worden met een ontkalkingmiddel. Neem contact op met de leverancier/fabrikant voor een advies over het te gebruiken ontkalkingmiddel.
5. Sluit de reinigingsopening. Om beschadiging van de tank te voorkomen dienen de bouten aangedraaid te worden met een moment van maximaal 50 Nm. Gebruik hiervoor geschikt gereedschap.

3.2.2 Controle anodes

Anodes zorgen voor de bescherming van de tank door zich zelf op te offeren. Wanneer er onvoldoende anode materiaal over is kan dit leiden tot een slechte bescherming van de tank en dat kan weer leiden tot lekkage van de tank.

1. Draai de anodes los.
2. Controleer de diameter van de anode op verschillende plekken op de anode. Deze mag minimaal 60% van de originele diameter bedragen.
3. Indien de diameter van de anodes niet voldoet aan deze criteria dienen deze vervangen te worden. Neem contact op met de leverancier/fabrikant voor het bestellen van nieuwe anodes.
4. Monteer de (nieuwe) anodes.

4 Garantie

4.1 Garantie algemeen

Indien binnen één jaar na de oorspronkelijke installatiedatum van een door A.O. Smith geleverde boiler, na onderzoek en ter uitsluitende beoordeling van A.O. Smith, blijkt dat een deel of onderdeel, met uitzondering van de tank, niet of niet juist functioneert ten gevolge van fabricage- en/of materiaalfouten, zal A.O. Smith dit deel of onderdeel vervangen of repareren.

4.2 Garantie tank

Indien binnen drie jaar na de oorspronkelijke installatiedatum van een door A.O. Smith geleverde boiler, na onderzoek en ter uitsluitende beoordeling van A.O. Smith, blijkt dat de stalen glasslined tank lekt ten gevolge van roest of corrosie vanuit de waterzijdige kant, zal A.O. Smith een volledig nieuwe boiler van gelijkwaardige grootte en kwaliteit ter beschikking stellen. Op het ter vervanging beschikbaar gestelde boiler zal een garantie gegeven worden voor de duur van de resterende garantieperiode van de oorspronkelijk geleverde boiler. In afwijking van het in artikel 2 bepaalde geldt, dat de garantieduur wordt teruggebracht tot één jaar na de oorspronkelijke installatiedatum indien ongefiltreerd of onthard water door de boiler stroomt of daarin achterblijft.

4.3 Voorwaarden installatie en gebruik

De in artikel 1 en 2 bedoelde garantie geldt uitsluitend indien aan de volgende voorwaarden is voldaan:

a. De boiler is geïnstalleerd met inachtneming van zowel de installatievoorschriften van A.O. Smith geldend voor het specifieke model, als de plaatselijk geldende installatie- en bouwverordeningen, voorschriften en regelingen van overheidswege.
b. De boiler blijft geïnstalleerd op de oorspronkelijke installatieplaats.
c. Er wordt uitsluitend drinkwater gebruikt, dat te allen tijde vrij kan circuleren (voor verwarming van zout of corrosief water is een afzonderlijk geïnstalleerde warmtewisselaar verplicht).
d. De tank is door middel van periodiek onderhoud gevrijwaard van schadelijke ketelsteen- en kalkaanslag.
e. De boilerwatertemperaturen zijn niet hoger dan de maximale voorgeschreven temperatuur.
f. De waterdruk en/of warmtebelasting niet groter is dan de maxima aangegeven op de typeplaat van de boiler.
g. De boiler is geplaatst in een niet-corrosieve atmosfeer of omgeving.
h. De boiler is voorzien van een door de daartoe bevoegde instantie goedgekeurde inlaatcombinatie van voldoende capaciteit, niet groter dan de werkdruk als aangegeven op de boiler en eventueel ook van een door de daartoe bevoegde instantie goedgekeurde temperatuur- en drukontlastklep, die gemonteerd is overeenkomstig de installatievoorschriften van A.O. Smith die van toepassing zijn op het specifieke model boiler en voorts met inachtneming van de plaatselijke voorschriften, verordeningen en regelingen van overheidswege.
i. De boiler moet te allen tijden voorzien zijn van kathodische bescherming. Indien hiervoor opofferingsanodes zijn toegepast moeten deze worden vervangen en vernieuwd indien en zodra ze voor 60% of meer verbruikt zijn. Bij toepassing van elektrische anodes moet men ervoor zorgen dat deze continu functioneel zijn.

4.4 Uitsluitingen

De in artikel 1 en 2 bedoelde garantie geldt niet:

a. indien de boiler door een van buiten komende oorzaak is beschadigd;
b. in geval van misbruik, verwaarlozing (met inbegrip van bevriezing), verandering, onjuist en/of afwijkend gebruik van de boiler en wanneer gepoogd is lekken te repareren;
c. indien verontreinigingen of andere deeltjes de tank in hebben kunnen stromen;
d. indien de geleidbaarheid van het water minder is dan 125 µS/cm en/of de hardheid (aardalkali-ionen) van het water minder is dan 1,00 mmol/lt;
e. indien ongefilterd, gerecirculeerd water door de boiler stroomt of in de boiler opgeslagen wordt;
f. indien gepoogd is zelf een defecte boiler te repareren.

4.5 Omvang garantie

De verplichtingen van A.O. Smith krachtens de gegeven garantie gaat niet verder dan kosteloze levering af magazijn van de te vervangen delen of onderdelen respectievelijk boiler. vervoers-, arbeids-, installatie- en andere met de vervanging verband houdende kosten komen niet voor rekening van A.O. Smith.

4.6 Claims

Een claim gebaseerd op de gegeven garantie moet worden gedeponeerd bij de handelaar bij wie de boiler is gekocht of bij een andere handelaar die de producten van A.O. Smith Water Products Company verkoopt. Het onderzoek van de boiler bedoeld in de artikelen 1 en 2 zal plaatsvinden in een laboratorium van A.O. Smith.

4.7 Verplichtingen voor A.O. Smith

Met betrekking tot haar boilers respectievelijk de ter vervanging geleverde (delen of onderdelen van de) boilers, wordt door A.O. Smith geen andere garantie of waarborg gegeven dan de garantie zoals uitdrukkelijk in dit certificaat verwoord.

A.O. Smith is krachtens de gegeven garantie of anderszins niet aansprakelijk voor schade aan personen of zaken, veroorzaakt door (delen of onderdelen, respectievelijk de stalen glasslined tank van) een door haar (ter vervanging) geleverde boiler.

Read this manual carefully

Warning
Read this manual carefully before starting the water heater. Failure to read the manual and to follow the printed instructions may lead to personal injury and damage to the water heater.

Copyright © 2011 A.O. Smith Water Products Company

All rights reserved.

Nothing from this publication may be copied, reproduced and/or published by means of printing, photocopying or by whatsoever means, without the prior written approval of A.O. Smith Water Products Company.

A.O. Smith Water Products Company reserves the right to modify specifications stated in this manual.

Trademarks

Any brand names mentioned in this manual are registered trademarks of their respective owners.

Liability

A.O. Smith Water Products Company accepts no liability for claims from third parties arising from unauthorised use, use other than that stated in this manual, and use other than in accordance with the General Conditions registered at the Chamber of Commerce.

Refer further to the General Conditions. These are available on request, free of charge.

Although considerable care has been taken to ensure a correct and suitably comprehensive description of all relevant components, the manual may nonetheless contain errors and inaccuracies. Should you detect any errors or inaccuracies in the manual, we would be grateful if you would inform us. This helps us to further improve our documentation.

More information

If you have any comments or queries concerning specific aspects related to the water heater, then please do not hesitate to contact:

A.O. Smith Water Products Company:
PO Box 70
5500 AB Veldhoven
The Netherlands

Telephone:	(free) 0870 - AOSMITH
	0870 - 267 64 84
General:	+31 40 294 25 00
Fax:	+31 40 294 25 39
E-mail:	info@aosmith.nl
Website:	www.aosmith.co.uk

In the event of problems with your gas, electricity or water supply connections, please contact the supplier/installation engineer of your installation.

Table of contens

1 Technical specifications 23
1.1 Floor load 23
1.2 Water composition 23
1.3 Working clearance 23
1.4 General specifications 23
1.5 Dimensions 24

2 Installation 25
2.1 Installation diagram 25
2.2 Unvented water connections 26
2.3 Vented water connections 26

3 Maintenance 29
3.1 Preparation for maintenance 29
3.2 Water-side maintenance 29

4 Warranty 31
4.1 General warranty 31
4.2 Tank warranty 31
4.3 Conditions for installation and use 31
4.4 Exclusions 31
4.5 Scope of warranty 32
4.6 Claims 32
4.7 Obligations of A.O. Smith 32

1 Technical specifications

1.1 Floor load

Allow for the water heater's weight and the maximum floor load; refer to the table (1.4 "General specifications").

1.2 Water composition

The water heater is intended for heating drinking water. The drinking water must comply with the regulations governing drinking water for human consumption. The table gives an overview of the specifications.

Water specifications

Water composition	
Hardness (alkaline eartn ions)	> 1,00 mmol/l: • German hardness > 5,6 °dH • Franch hardness > 10,0 °fH • English hardness > 7,0 °eH
Conductivity	> 125 µS/cm
Acidity (pH value)	7,0 < pH value < 9,5

Note
If the water specifications deviate from those stated in the table, then the tank protection cannot be guaranteed (4"Warranty").

1.3 Working clearance

For access to the water heater, it is recommended that the following clearances are observed:

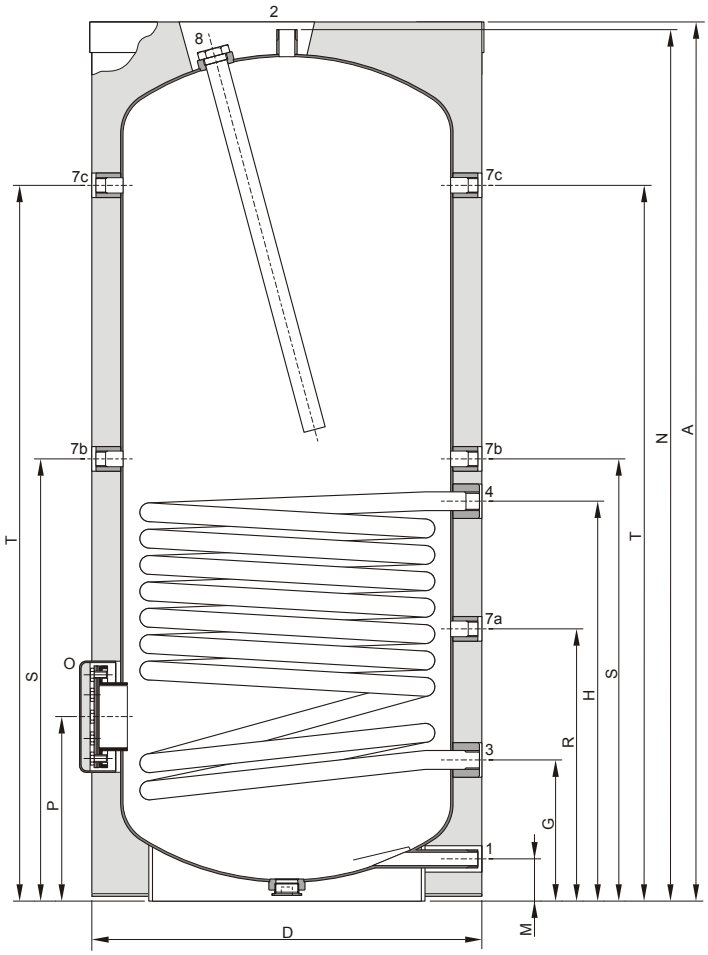
- around the anode connection: 100 cm.
- arround the water heater: 50 cm.
- top of the water heater: 50 cm

1.4 General specifications

	Unit	**IT 400**	**IT 500**	**IT 600**	**IT 750**	**IT 1000**
Contents	liters	385	473	643	725	1007
Empty weight	kg	139	180	241	254	336
Max. operating pressure tank	kPa (bar)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)
Max. operating pressure heat excahnger	kPa (bar)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)
Max. water temperature tank	ºC	95	95	95	95	95
Max. water temperature heat excahnger	ºC	110	110	110	110	110
Anodes	-	1	1	1	1	1
Capacity heat exchanger	kW	78	100	104	112	145
Primary flow 80/60ºC	l/h	3354	4300	4472	4816	6235
Pressure loss	mbar	244	489	104	128	259
Heat exchange surface	m^2	2,45	3,11	3,45	3,72	4,82

1.5 Dimensions

		Unit	IT 400	IT 500	IT 600	IT 750	IT 1000
A	Total height	mm	1705	2040	1835	2030	2000
D	Diameter	mm	720	720	910	910	1060
G	Height heat exchanger outlet	mm	255	255	305	305	345
H	Height heat exchanger inlet	mm	1010	1205	1145	1205	1305
M	Height cold water inlet	mm	70	70	85	85	95
N	Height warm water outlet	mm	1650	1990	1795	1990	1960
O	Diameter inspection opening	mm	115	115	180	180	180
P	Height inspection opening	mm	330	330	415	415	445
R	Height top temp. sensor connection	mm	500	500	650	650	700
S	Height recirculationconnection	mm	1095	1290	1235	1295	1395
T	Height bottom temp. sensor/T&P	mm	1360	1700	1475	1670	1600
1	Cold water inlet	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
2	Warm water outlet	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
3	Heat exchanger outlet	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
4	Heat exchanger inlet	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
7a	Bottom temp. sensor connection	-	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7b	Recirculation connection	-	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7c	Top temp. sensor/T&P connection	-	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
8	Anode connection	-	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼

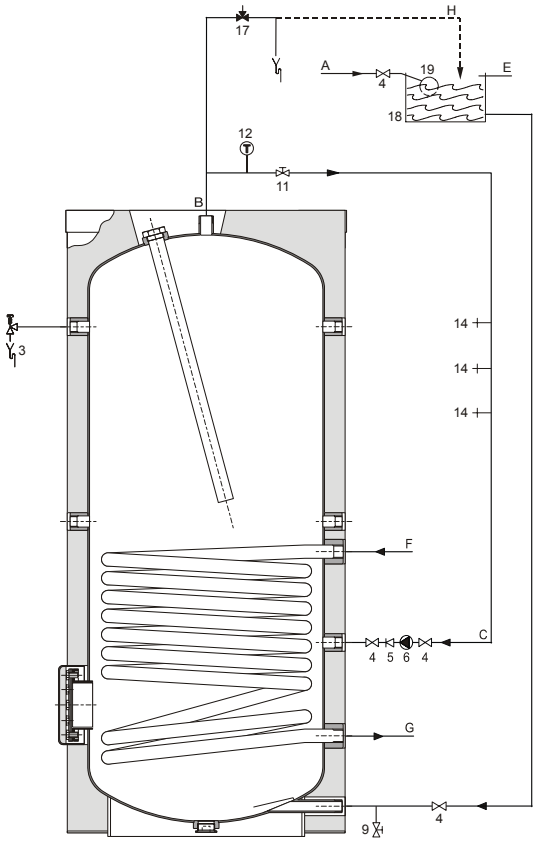


IMD-0272

2 Installation

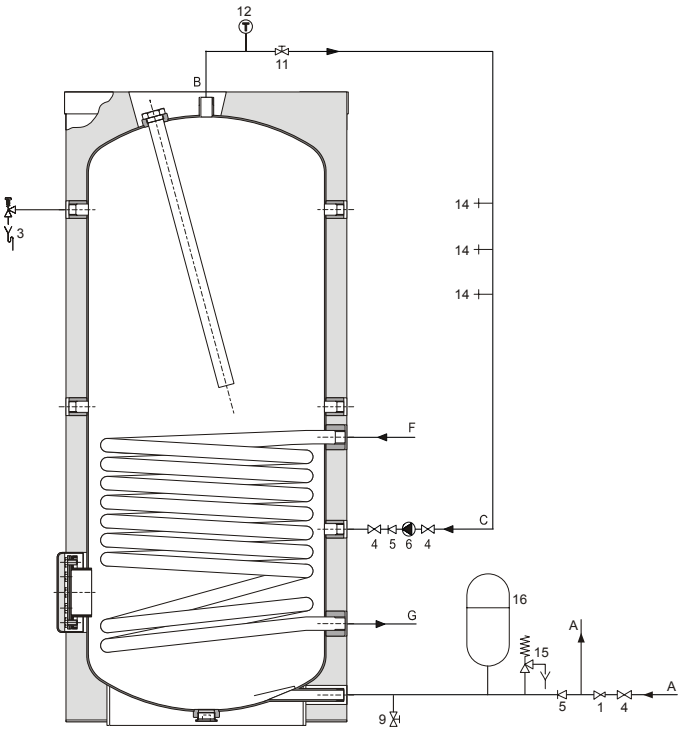
2.1 Installation diagram This figuur shows the installation diagram. This diagram is referred to in the sections describing the actual connection procedure.

VENTED



IMD-0450

UNVENTED



IMD-0449

Legend

1. pressure relief valve (mandatory if mains water pressure is too high)
3. T&P-valve (mandatory)
4. stop valve (recommended)
5. non-return valve (mandatory)
6. circulation pump (optioneel)
9. drain valve
11. service stop valve
12. temperature gauge (optional)
14. draw-off points
15. expansion valve (mandatory)
16. espansion vessel (mandatory)
17. 3-way aeration valve (recommended)
18. cold water head tank
19. float switch

A. cold water supply
B. hot water supply
C. circulation pipe
E. overflow pipe
F. inlet heat exchanger
G. outlet heat exchanger
H. overflow protection

2.2 Unvented water connections

Warning
The installation should be carried out by a competent person, in compliance with general and locally applicable regulations.

2.2.1 Cold water side

See (A) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

1. Fit an approved stop valve (4) on the cold water side as required by the applicable regulations.
2. The maximum working pressure of the water heater is 8 bar. Because the pressure in the water pipe at times can exceed 8 bar, you must fit an approved pressure-reducing valve (1).
3. Fit a non-return valve (5) and an expansion vessel (16).
4. Fit an expansion valve (15) and connect the overflow side to an open waste water pipe.

2.2.2 Hot Water side

See (B) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

Note
Insulating long hot water pipes prevents unnecessary energy loss.

1. Optional: fit a temperature gauge (12) so you can check the temperature of the tap water.
2. Fit the T&P valve (3).
3. Fit a stop valve (11) in the hot water outlet pipe for servicing.

2.2.3 Circulation pipe

See (C) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

If an immediate flow of hot water is required at draw-off points, a circulation pump can be installed. This improves comfort, and reduces water wastage.

1. Fit a circulation pump (6) of the correct capacity for the length and resistance of the circulation system.
2. Fit a non-return valve (5) after the circulation pump to guarantee the direction of circulation.
3. Fit two stop valves for servicing (4).
4. Connect the circulation pipe according to the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

2.3 Vented water connections

Warning
The installation should be carried out by a competent person, in compliance with general and locally applicable regulations.

2.3.1 Cold water side

See (A) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

1. Fit an approved stop valve (4) on the cold water side between the cold water head tank and the water heater, as required by the applicable regulations.

2.3.2 Hot Water side

See (B) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

Note
Insulating long hot water pipes prevents unnecessary energy loss.

1. Optional: fit a temperature gauge (12) so you can check the temperature of the tap water.
2. Fit the T&P valve (3).
3. Fit a stop valve (4) in the hot water outlet pipe for servicing.
4. If a circulation pipe is required, continue by installing the circulation pipe (2.3.3. “Circulation pipe").

2.3.2 Circulation pipe

See (C) in the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

If an immediate flow of hot water is required at draw-off points, a circulation pump can be installed. This improves comfort, and reduces water wastage.

1. Fit a circulation pump (6) of the correct capacity for the length and resistance of the circulation system.
2. Fit a non-return valve (5) after the circulation pump to guarantee the direction of circulation.
3. Fit two stop valves for servicing (4).
4. Connect the circulation pipe according to the installation diagram (2.1 "Installation diagram").

3 Maintenance

Warning
Maintenance may only be carried out by a competent person.

At each service, the water heater undergoes maintenance on water side. The maintenance must be carried out in the following order.
1. Preperation for maintenance
2. Water-side maintenance
3. Finalizing maintenance

Note
Before ordering spaer parts, it is importent te write down the installation type, water heater model and the full serial number of the water heater. These details can be found on the rating plate. Only by ordering with this information can you be sure receive the correct spare parts.

3.1 Preparation for maintenance

The preparation for maintenance consits out of testing and checking if all componets are still working properly, complete the following steps:
1. Test the operation of the overflow valve of the protected cold supply setup. The water should purt out.
2. Check the drainage pipes from the discharge points of all valves and remove any scale deposits that may be present.
3. Drain the water heater.

3.2 Water-side maintenance

Water-side maintenance consits ouf descaling and cleaning the tank and checking the anodes.

3.2.1 Descaling and cleaning the tank

Scale and lime build-up prevent effective conduction of the heat to the water. Periodic cleaning and descaling prevents build-up of these deposits. This increases the service life of the water heater, and also improves the heating process.

Take the rate of scale formation into account when deciding on the service interval. Scale formation depends on the local water composition, the water consumption and the water temperature setting. A water temperature setting of maximum 60°C is recommended for the prevention of excessive scale build-up.

To guarantee a good, watertight seal around the cleaning opening, replace the gasket, washers, bolts and, if necessary, the lid with new parts before reassembly. Spare parts are obtainable from the supplier/manufacturer.

To simplify descaling and cleaning of the tank, the water heater is equipped with a cleaning opening.

Work order:

1. Undo bolts from the cover.
2. Remove cover and the gasket.
3. Inspect the tank and remove the losse scale deposits and contamination.
4. If the scale connot be removed by hand, descale the water heater with a desclaing agent. Contact the supplier/manufacturer for advice on what descaling agent to use.
5. Close the cleaning opening. To avoid damage to the tank, tignten the bolts, that fasten te lid, with a torque no greater than 50 Nm. Use suitable tools for this.

3.1.2 Checking anodes

Anodes ensure the protection of the tank by sacrificing themselves. Insufficient anode material may lead to poor protection and, hence, leakage of the tank.

1. Loosen the anodes one by one.
2. Check the diameter of each anode in different places. The diameter must be at least 60% of the original diameter.
3. If the diameter is less than the minimum, the anode must be replaced. Please contact the supplier/manufacturer for ordering new anodes.
4. Mount the (new) anodes.

4 Warranty

4.1 General warranty

If within one year of the original installation date of a water heater supplied by A.O. Smith, following verification, and at the sole discretion of A.O. Smith, an assembly or part (with exclusion of the tank) proves to be defective or fails to function correctly due to manufacturing and/or material defects, then A.O. Smith shall repair or replace this assembly or part.

4.2 Tank warranty

If within 3 years of the original installation date of a water heater supplied by A.O. Smith, following verification, and at the sole discretion of A.O. Smith, the glass-lined steel tank proves to be leaking due to rust or corrosion occurring on the water side, then A.O. Smith shall offer to replace the defective water heater with an entirely new water heater of equivalent size and quality The warranty period given on the replacement water heater shall be equal to the remaining warranty period of the original water heater that was supplied. Notwithstanding that stated earlier in this article, in the event that unfiltered or softened water is used, or allowed to stand in the water heater, the warranty shall be reduced to one year from the original installation date.

4.3 Conditions for installation and use

The warranty set out in articles 1 and 2 will apply solely under the following conditions:

a. The water heater is installed under strict adherence to A.O. Smith installation instructions for the specific model, and the relevant government and local authority installation and building codes, rules and regulations in force at the time of installation.
b. The water heater remains installed at the original site of installation.
c. The water heater is used exclusively with drinking water, which at all times can freely circulate (a separately installed heat exchanger is mandatory for heating saline water or corrosive water).
d. The tank is safeguarded against harmful scaling and lime build-up by means of periodic maintenance.
e. The water temperatures in the heater do not exceed the maximum setting.
f. The water pressure and/or heat load do not exceed the maximum values stated on the water heater rating plate.
g. The water heater is installed in a non-corrosive atmosphere or environment.
h. The water heater is connected to a protected cold supply arrangement, which is: approved by the relevant authority; with sufficient capacity for this purpose; supplying a pressure no greater than the working pressure stated on the water heater; and where applicable by a likewise approved temperature and pressure relief valve, fitted in accordance with installation instructions of A.O. Smith applying to the specific model of water heater, and further in compliance with the government and local authority installation and building codes, rules and regulations.
i. The water heater is at all times fitted with cathodic protection. If sacrificial anodes are used for this, these must be replaced and renewed when, and as soon as, they are 60% or more consumed. When power anodes are used, it is important to ensure that they continue to work properly.

4.4 Exclusions

The warranty set out in articles 1 and 2 will not apply in the event of:

a. damage to the water heater caused by an external factor;
b. misuse, neglect (including frost damage), modification, incorrect and/or unauthorised use of the water heater and any attempt to repair leaks;
c. contaminants or other substances having been allowed to enter the tank;
d. the conductivity of the water being less than 125 µS/cm and/or the hardness (alkaline-earth ions) of the water being less than 1.00 mmol/lit
e. unfiltered, recirculated water flowing through or being stored in water heater;
f. any attempts at repair to a defective water heater other than by an approved service engineer.

4.5 Scope of the warranty

The obligations of A.O. Smith pursuant to the specified warranty are limited to free delivery from the warehouse of the replacement assemblies, parts or water heater, respectively. Shipping, labour, installation and any other costs associated with the replacement will not be accepted by A.O. Smith.

4.6 Claims

A claim on grounds of the specified warranty must be submitted to the dealer from whom the water heater was purchased, or to another authorised dealer for A.O. Smith Water Products Company products. Inspection of the water heater as referred to in articles 1 and 2 shall take place in one of the laboratories of A.O. Smith.

4.7 Obligations of A.O. Smith

A.O. Smith grants no other warranty or guarantee over its water heaters nor the (assemblies or parts of) water heaters supplied for replacement, other than the warranty expressly set out in this Certificate.

Under the terms of the supplied warranty, A.O. Smith is not liable for damage to persons or property caused by (assemblies or parts, or the glass-lined steel tank of) a (replacement) water heater that it has supplied.

Veuillez lire attentivement ce manuel

Attention
Lisez attentivement ce manuel d'instructions avant de mettre l'appareil en service. Ce manuel d'instructions doit être lu scrupuleusement et les instructions de ce manuel d'instructions doivent être suivies sous peine d'accidents et de dégâts matériels et/ou de blessures corporelles.

Droits d'auteur © 2011 A.O. Smith Water Products Company

Tous droits réservés.

Aucune partie de ce document ne peut être copiée, dupliquée et/ou diffusée parimpression, photocopie ou tout autre moyen de reproduction, sans l'accord écrit préalable de A.O. Smith Water Products Company.

A.O. Smith Water Products Company se réserve le droit de modifier les spécifications de ce manuel d'instructions.

Marques de commerce

Toutes les marques mentionnées dans ce manuel d'instructions sont des marques déposées par les fournisseurs concernés.

Responsabilité

A.O. Smith Water Products Company n'est pas responsable des réclamations de tiers liées à une utilisation inadéquate autre que celle mentionnée dans ce manuel d'instructions et conformément aux Conditions générales déposées auprès de la Chambre de commerce.

Voir les Conditions générales pour plus de détails. Celles–ci peuvent être obtenues gratuitement sur simple demande.

Bien que nous ayons apporté le plus grand soin à la réalisation de descriptions correctes et, le cas échéant, complètes des composants importants, il se peut que le manuel d'instructions comporte des erreurs et des imprécisions.

Si vous découvrez des erreurs ou des imprécisions dans ce manuel d'instructions, n'hésitez pas à nous en faire part. Votre aide contribuera à améliorer la documentation.

Pour plus d'informations

Si vous avez des remarques ou des questions concernant des sujets spécifiques qui ont trait à l'appareil, n'hésitez pas à prendre contact avec :

A.O. Smith Water Products Company
Case postale 70
5500 AB Veldhoven
Pays-Bas

Téléphone	(gratis) 008008 - AOSMITH
	08008 - 267 64 84
Général:	+31 40 294 25 00
Fax:	+31 40 294 25 39
E-mail :	info@aosmith.nl
Site web :	www.aosmith.fr

En cas de problèmes de raccordement aux installations de gaz, d'électricité et d'eau, adressez-vous au fournisseur/à l'installateur de votre installation.

Table des matières

1 Spécifications techniques 39
1.1 Charge maximale au sol l'appareil 39
1.2 Composition de l'eau 39
1.3 Espace de travail 39
1.4 Données générales 39
1.5 Dimensions 40

2 Installation 41
2.1 Schéma de raccordement 41
2.2 Raccordement hydraulique 41

3 Effecteur l'entretien 43
3.1 Préparer l'entretien 43
3.2 Entretien côté eau 43

4 Garantie 45
4.1 Garantie générale 45
4.2 Garantie sur la cuve 45
4.3 Conditions d'installation et d'utilisation 45
4.4 Exclusions 46
4.5 Portée de la garantie 46
4.6 Reclaimations 46
4.7 Obligations de A.O. Smith 46

1 Spécifications techniques

1.1 Charge maximale au sol de l'appareil

Tenez compte de la charge maximale exercée sur le sol par le poids de l'appareil, voir le tableau (1.4 "Données générales").

1.2 Composition de l'eau

L'appareil est destiné à réchauffer de l'eau potable. L'eau potable doit être conforme aux régulations d'eau potable pour la consommation humaine. Vous trouverez, dans le tableau, un aperçu des spécifications.

Spécifications de l'eau

Composition de l'eau	
Dureté (ions terrestres alcalins)	> 1,00 mmol/l: • Dureté allamande > 5,6 °dH • Dureté française > 10,0 °fH • Dureté britannique > 7,0 °eH
Conductivité	> 125 µS/cm
Acidité (valeur de pH)	7,0 < valeur pH < 9,5

Note
Si l'on s'écarte des spécifications indiquées dans le tableau, la protection de la cuve ne pourra plus être garantie (4 "Garantie").

1.3 Espace de travail

En ce qui concerne l'accessibilité de l'appareil, il est recommendé de tenir compte des distances minimales suivantes:

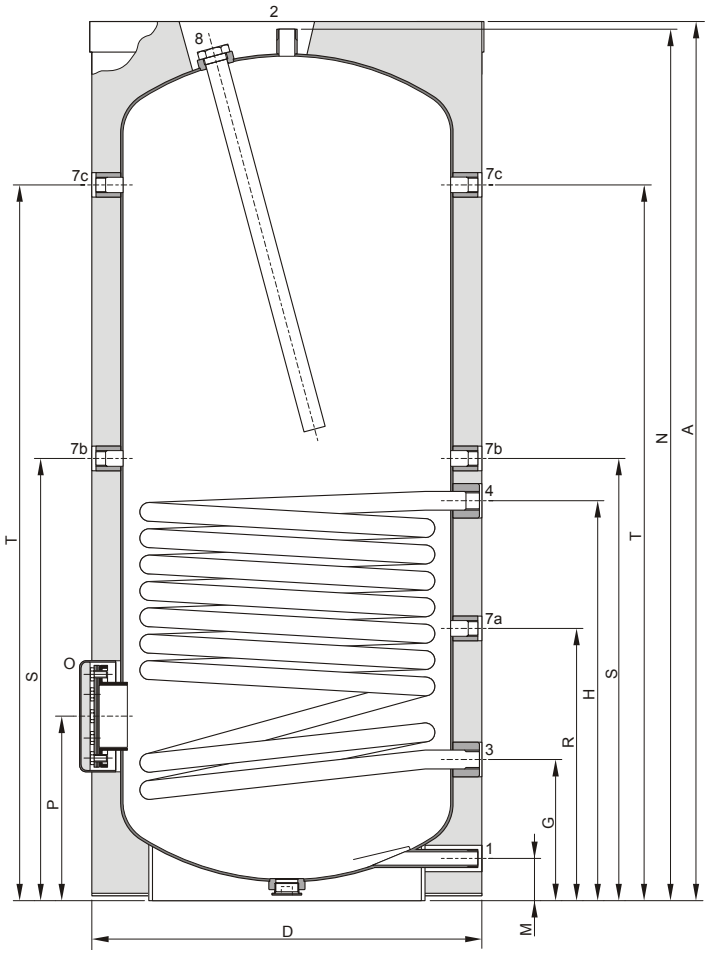
- au niveau des raccords d'anode: 100 cm.
- autour de l'appareil : 50 cm
- dimensions de l'appareil: 50 cm

1.4 Données générales

	Unité	IT 400	IT 500	IT 600	IT 750	IT 1000
Capacité	l.	385	473	643	725	1007
Poids à vide	kg	139	180	241	254	336
Pres. de fonctionnement max. du cuve	kPa (bar)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)	1000 (10)
Pres. de fonctionnement max du échangeur	kPa (bar)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)	1600 (16)
Température maximale du cuve	°C	95	95	95	95	95
Température maximale du échangeur	°C	110	110	110	110	110
Nombre d'anodes	-	1	1	1	1	1
Capacité du serpentin	kW	78	100	104	112	145
Débit primaire 80/60°C	l/h	3354	4300	4472	4816	6235
Perte de pression	mbar	244	489	104	128	259
Surface du serpentin	m^2	2,45	3,11	3,45	3,72	4,82

1.5 Dimensions

		Unité	IT 400	IT 500	IT 600	IT 750	IT 1000
A	Hauteur totale	mm	1705	2040	1835	2030	2000
D	Diamètre de l'appareil	mm	720	720	910	910	1060
G	Hauteur sortie du échangeur	mm	255	255	305	305	345
H	Hauteur entrée du échangeur	mm	1010	1205	1145	1205	1305
M	Hauteur de l'alimen. en eau friode	mm	70	70	85	85	95
N	Heuteur de la sortie d'ean chaude	mm	1650	1990	1795	1990	1960
O	Diamètre de nettoyage	mm	115	115	180	180	180
P	Hauteur de regard de nettoyage	mm	330	330	415	415	445
R	Hauteur du raccord capteur de temp.	mm	500	500	650	650	700
S	Hauteur du raccord recirculation	mm	1095	1290	1235	1295	1395
T	Hauteur du raccord capteur de temp./de la soupape T&P	mm	1360	1700	1475	1670	1600
1	Raccord d'alimentation en eau friode	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
2	Raccord de sirtie d'eau chaude	-	R 2	R 2	R 2½	R 2½	R 2½
3	Raccord de la sortie échangeur	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
4	Raccord de l'entrée échangeur	-	Rp 1	Rp 1	Rp 1	Rp 1¼	Rp 1¼
7a	Raccord capteur de température		Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7b	Raccord recirculation	-	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
7c	Raccord capteur de température/ de la soupape T&P		Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾	Rp ¾
8	Raccord anode	-	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼	Rp 1¼



IMD-0272

2 Installation

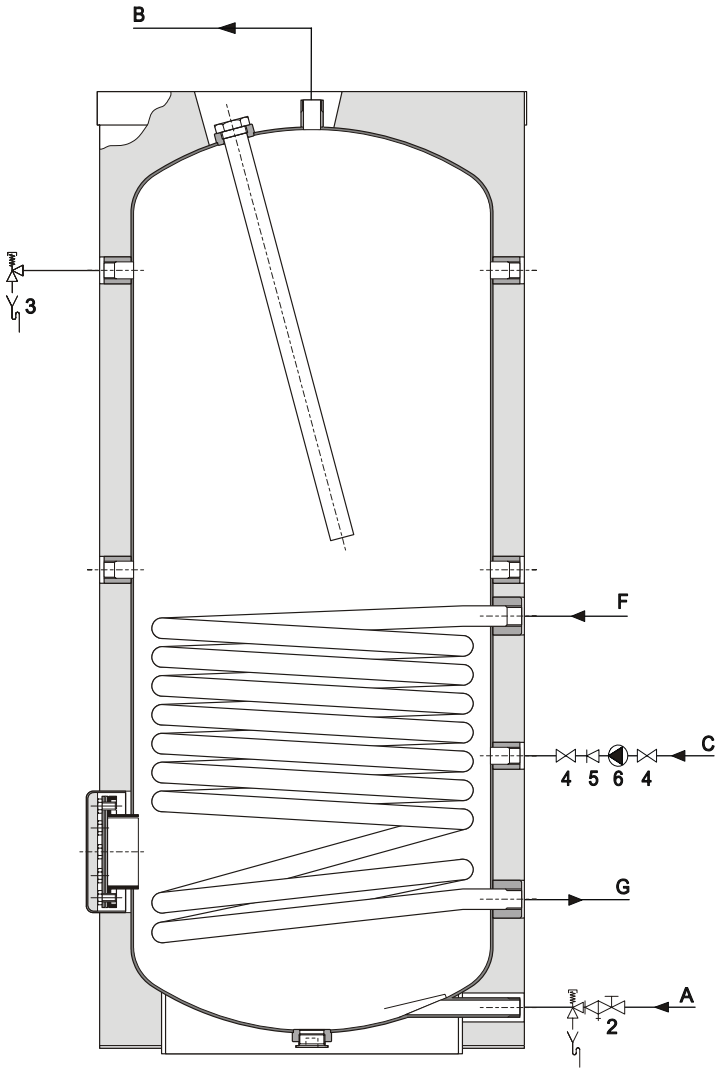
2.1 Schéma de raccordement

Cette illustration représente le schéma de raccordement. Ce schéma est utilisé dans les paragraphs suivants contenant une description du raccordement proprement dit.

Légende

2. groupe de sécurité (obligatoire)
3. soupape thermique (recommandée)
4. vanne d'arrêt (recommandée)
5. clapet anti-retour (obligatoire)
6. circulateur de bouclage (optionl)

A. alimentation en eau friode
B. sortie d'eau chaude
C. counduit de circulation bouclage ECS
F. entrée échangeur thermique
G. sortie échangeur thermique



IMD-0381

2.2 Raccordement hydraulique

Avertissement
L'installation doit être réalisée par un installateur agréé conformément aux régulations en vigueur générales et locales.

2.2.1 Côte eau froide

Voir (A) du schéma de raccordement (2.1 "Schéma de raccordement").

1. Si la pression de la cabalisation d'eau est supérieure à la prossion prescrite (1.4 "Données générales"), installez une vanne de réduction approevée.
2. Placez un groupe de sécurité approuvé (2) côte eau froide conforme aux prescriptions en vigueur.
3. Raccordez le côté trop-plein du groupe de securité (2) à une conduite d'evacuation d'eau ouverte.

Attention
Un groupe de sécurité est obligatoire. Montez-le le plus près possible de l'appareil.

Avertissement
Entre la combinaison d'entrée et l'appareil, vous ne pouvez jamais monter de vanne d'arrêt ou de clapet anti-retour.

2.2.2 Côte eau chaude

Voir (B) du schéma de raccordement (2.1 "Schéma de raccordement").

Note
L'installation des longues conduites d'eau chaude évite les pertes énergétiques inutiles

1. En option: Montez un thermomre (12) afin de contrôler la température de l'eau de soutirage.
2. Recommandé: Montez la soupape thermique (3).
3. Installez une vanne d'arrêt (11) dans l'evacuation d'eau froide pour l'entretien.
4. Si une conduite de circulation est nécessaire, continuez avec le montage d'une conduite de circulation (2.2.3 "Conduite de circulation"). Sinon, montez alors l'ecrou d'étanchéité avec le joint fourni avec le robinet de vidange.

2.2.3 Conduite de circulation

Voir (C) du schéma de raccordement (2.1 "Schéma de raccordement").

Si l'on souhaite avoir directement de l'eau chaude aux points de vidange, un circulateur peut être installé. Il augmente le confort et prévient le gaspillage d'eau.

1. Montez un circulateur d'une capacité correspondant à la grandeur et à la résistance du système de circulation bouclage ECS.
2. Montez un clapet anti-retour (5) après le circulateur pour garantir le sens de circulation.
3. Montez deux vannes d'arrêt (4) à des fins de maintenance.
4. Raddordez la conduite de circulation conformément au schéma de branchement (2.1 "Schéma de raccordement").

3 Effecteur l'entretien

Attention
L'entretien ne peut êntre effectué que par un professionnel de la maintenance ou de l'entretien agréé.

A chaque entretien, l'appareil doit être contrôlé côté eau et côté gaz. L'entretien doit s'effectuer dans l'ordre suivant.
1. Préparer l'entretien
2. Entretien côté eau
3. Terminer l'entretien

Note
Pour commander des pièces de rechange., il est important de préciser le type d'appareil. L modèle d'appareil et le numéro de série complet de l'appareil. Ces renseignements figurent sur la plaquette d'identification. Ces informations permettront de déterminer les données des pièces de rechange.

3.1 Préparer l'entretien

La préparation de l'entretien se compose du test et du contrôle des quelques composants et se compose des étapes suivantes :
1. Testez le fonctionnement du clapet d'expansion du groupe de sécurité. L'eau doit jaillir de manière uniforme.
2. Vérifiez les conduites d'evacuation des soupapes de trop-plein er éliminez les restes de calcaires présents.
3. Vidangez l'appareil.

3.2 Entretien côté eau

L'entretien du côté eau consiste à détartrer et nettoyer le réservoir et contrôler les anodes.

3.2.1 Détartrage et nettoyage de la cuve

Un dépôt calcaire et du tartre empêchent la bonne conduction de la chaleur vers l'eau. Un détartrage périodique empêche la formation de ce dépôt. La durée de vie de l'appareil s'en trouve prolongée et le processus d'échauffement optimisé.

En déterminant la fréquence des entretiens, il convient de tenir compte de la vitesse de l'entartrage. Le tartre dépend de la condition locale de l'eau, de la consommation et de la température de l'eau réglée. Afin de prévenir le tartre trop massif, nous conseillons de régler la température à 60°C maximum.

Afin de garantir un bon verrouillage étanche des ouvertures de nettoyage, il faudra remplacer les joints d'étanchéité, boulons et éventuellement le couvercle après les avoir ouvertes. Votre fournisseur /fabricant peut vous fournir les kits nécessaires.

L'appareil est doté d'une ouverture de nettoyage pour faciliter le détartrage et le nettoyage du réservoir.

Ordre du travail:
1. Faites tourner les boulons de l'ouverture de nettoyage.
2. Éliminez le couvercle et le joint.
3. Inspectez le réservoir. Éliminez la couche de calcaire accumulée et les saletés.
4. Si la couche de calcaire ne peut être éliminée manuellement, il convient de retirer le calcaire avec un détartrant. Prenez contact avec le fournisseur/fabricant pour un conseil sur le détartrant à utiliser.
5. Fermez l'ouverture de nettoyage. Pour éviter tout dommage au réservoir, les boulons doivent être vissés avec un couple de 50 Nm maximum. Utilisez à cet effet l'outillage adapté.

3.1.2 Contrôle des anodes

Les anodes assurent la protection du réservoir en se sacrifiant. Quand le matériel de l'anode est insuffisant, cela peut mener à une mauvaise protection du réservoir qui débouche sur une fuite du réservoir.

1. Déconnectez les anodes une par une.
2. Contrôlez le diamètre de chaque anode à différents endroits. Le diamètre peut atteindre au moins 60 % du diamètre d'origine.
3. Si le diamètre s'élève à moins que le minimum, l'anode doit être remplacée. Prenez contact avec le fournisseur/fabricant pour la commande de nouvelles anodes.
4. Montez les (nouvelles) anodes.

4 Garantie

4.1 Garantie générale

Si, durant l'année suivant la date initiale d'installation d'un chauffe-eau livré par A.O. Smith après examen par et sur l'appréciation exclusive de A.O. Smith toute partie ou pièce, à l'exception de la cuve, ne fonctionne pas ou ne fonctionne pas correctement suite à des vices de construction ou de matériau, A.O. Smith remplacera ou réparera la partie ou pièce défectueuse.

4.2 Garantie sur la cuve

Si, moins de trois ans après la date initiale de l'installation d'un chauffe-eau livré par A.O. Smith, après examen par et sur l'appréciation exclusive de A.O. Smith, la cuve en acier thermo vitrifié présente des fuites suite à une formation de rouille ou de corrosion du côté de l'eau, A.O. Smith mettra à disposition un nouveau chauffe-eau à accumulation de même contenance et de même qualité. Il sera accordé une garantie sur la cuve de remplacement, valable pour le reste de la période de garantie du chauffe-eau initial. En dérogation à l'article 2, la durée de garantie de trois ans valable pour la cuve en acier thermo vitrifié est ramenée à un an après la date initiale d'installation si de l'eau filtrée adoucie coule dans le chauffe-eau ou est conservée.

4.3 Conditions d'installation et d'utilisation

La garantie visée aux articles 1 et 2 est valable exclusivement si les conditions suivantes sont remplies:

a. Le chauffe-eau est installé compte tenu des prescriptions d'installation appliquées par A.O. Smith pour un modèle spécifique et conformément aux arrêtés, prescriptions et règlements officiels en ce qui concerne les installations et les constructions.
b. Le chauffe-eau reste installé à l'endroit initial.
c. Il est fait usage exclusivement d'eau potable, circulant librement en tout temps, tandis que la cuve est à l'abri des effets dégradants de tartre et de dépôt calcaire (utilisation obligatoire d'un échangeur thermique pour réchauffement indirect d'eau salée ou corrosive).
d. Un entretien préventif permet d'éliminer tout dépôt calcaire dans la cuve.
e. La température de l'eau du chauffe-eau ne doit pas excéder la température maximale prévue.
f. La pression hydraulique et / ou la charge thermique n'excèdent pas les maxima indiqués sur la plaque signalétique du chauffe-eau.
g. Le chauffe-eau est placé dans un environnement non corrosif.
h. Le chauffe-eau est pourvu d'un groupe de sécurité approuvé à cette fin par une autorité compétente, de capacité suffisante, n'excédant pas la pression de fonctionnement telle qu'indiquée sur le chauffe-eau, ainsi qu'éventuellement d'une soupape de pression et température montée conformément aux prescriptions de A.O. Smith relatives au modèle spécifique de chauffe-eau et compte tenu des prescriptions et règlements locaux officiels.
i. L'appareil doit toujours être équipé d'une protection cathodique. Si des anodes sont appliquées, il faut les remplacer et les renouveler dès qu'elles sont usées à 60 % ou plus. Lors de l'application des anodes électriques, il faut vérifier qu'elles fonctionnent continuellement.

4.4 Exclusions

La garantie visée dans les articles 1 et 2 ne couvre pas les cas suivants:

a. si le chauffe-eau a subi des dégradation sous l'effet d'agents extérieurs;
b. en cas de négligence (y compris exposition au gel), modification, usage incorrect et/ou abusif du chauffe-eau et lorsqu'on a essayé de réparer soi-même les fuites;
c. si des saletés ou autres particules se sont infiltrées dans la cuve;
d. si la conductivité hydraulique est inférieure à 125 µS/cm et/ou si la dureté (ions terrestres alcalins) de l'eau est inférieure à 1,00 mmol/lit;
e. si de l'eau remise en circulation sans être filtrée coule dans le chauffeeau ou y est stockée;
f. si l'on a essayé de réparer soi-même un chauffe-eau défectueux.

4.5 Portée de la garantie

Les obligations de A.O. Smith conformes à la garantie accordée se limite à la livraison gratuite de l'entrepôt des pièces ou parties à remplacer ou de l'appareil à remplacer. Les frais de transport, de travail, d'installation et autres frais relatifs au remplacement ne viennent pas à charge de A.O. Smith.

4.6 Réclamations

Toute réclamation basée sur la garantie donnée doit être déposée auprès du distributeur qui a vendu le chauffe-eau ou d'un distributeur des produits A.O. Smith Water Products Company. L'examen du chauffe-eau tel que mentionné dans les articles 1 et 2 aura lieu dans un laboratoire de A.O. Smith.

4.7 Obligations de A.O. Smith

En ce qui concerne les chauffe-eau fournis et chauffe-eau de rechange (parties ou pièces de ces chauffe-eau), A.O. Smith ne donne aucune autre garantie que celle formulée expressément dans le présent certificat.

En vertu de la présente garantie ou d'autre manière, A.O. Smith décline toute responsabilité quant aux dégâts causés aux personnes ou aux biens par le chauffe-eau (ou parties ou pièces ou cuve en acier thermo vitrifié) ou par le chauffe-eau de rechange livré par elle.